

Anclaje

# LOCATOR

para prótesis removibles



## Ancladén

Distribuidores desde 1985:

**Z** ZEST  
ANCHORS

[www.ancladen.com](http://www.ancladen.com)

# LOCATOR Implant Attachment

Anclaje supragingival de eje resiliente para sobredentaduras sobre **IMPLANTES**



El **Locator Implant** consta de dos elementos: uno metálico, **-Locator Abutment-** que se atornilla directamente sobre el implante y una **Cápsula Metálica** que va colocado en la prótesis y contiene la **Retención de Nylon**.



## EL PERFIL MÁS BAJO

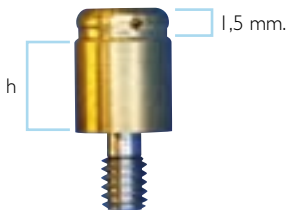
La altura total del anclaje (Abutment+Macho) sobre el implante es de sólo 3.17 mm. para implantes de hexágono externo, y de 2.5 mm. para otro tipo de implantes.  
Una importante ventaja frente a otros ataches con alturas de 4.5 y de hasta más de 7 mm.



## RETENCIÓN DUAL - RESILENTE - AUTOALINEACIÓN

La combinación de la retención externa e interna, proporciona al **Locator** la mayor duración que se ha conseguido hasta ahora en un anclaje dental.

Disponible para la mayoría de implantes, con alturas de transepitelial de hasta 6 mm.



Seleccione el **Locator Implant** adecuado midiendo la altura de encía - h - por encima del implante.



Atornille el **Locator** en el implante con el **roscador** del **Core Tool**.



Coloque el aro espaciador.



Coloque la cápsula de procesado - **Negro**.



Prepare unos huecos holgados en la prótesis.



Resine la prótesis



Sustituya el botón Negro de procesado por la retención definitiva: Blanca, Rosa o Azul.



## TÉCNICA INDIRECTA



Colocación de **Transfer de impresión**.



Tome una impresión.



Coloque los análogos en la impresión y vacíe el modelo.



El modelo reproduce la posición de los **Locator** en boca.

# LOCATOR Bar Attachment System

Posiblemente la mejor opción de anclaje para barras sobre implantes

El sistema Locator para barra le ofrece **tres opciones: Fresar & Roscar; Soldadura Láser o Sobrecolado**

DRILL & TAP



Hembra para atornillar.



El **calcinable** permite conformar el paso de rosca.



Con la ayuda del **Paralelizador**, coloque el calcinable para rosca en la barra patrón.



Encere y cuele la barra.



Finalice el paso de rosca con el **Bar Tap 2.0**



Atornille directamente la hembra con el **roscador** del **Core Tool**.

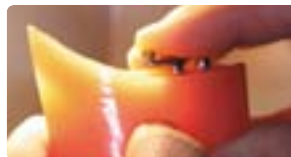
LASER WELD



Hembra para soldar.



Barra colada.



Inicie la soldadura con un punto de láser y finalice una vez...



comprobado y corregido, en su caso, el paralelismo entre ataches.



CAST - TO



Hembra para sobrecolocar



La hembra con el poste paralelizador:



Con ayuda del paralelómetro posicione los **Locator** en la barra patrón.



Retire el poste paralelizador:



Coloque los hitos de colada.



Proceso de colado, desbastado y pulido.



## Elementos retentivos de la prótesis

Distintos grados de retención posibilidad de elección de la fuerza más adecuada



**8524**  
5 lbs.



**8527**  
3 lbs.



**8529**  
1.5 lbs.



**8558**  
0 lbs.



**8547**  
4 lbs.



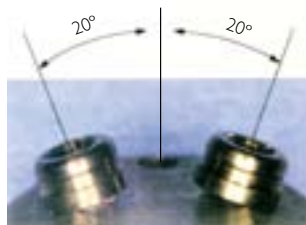
**8915**  
2 lbs.



**8548**  
1.5 lbs.

**STANDARD**

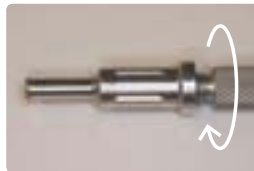
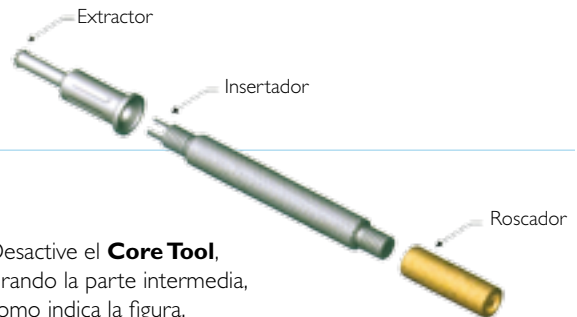
**DIVERGENTE**



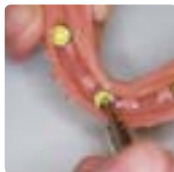
El **Locator Implant** puede colocarse en caso de implantes divergentes. Únicamente es necesario colocar los botones de Nylon para angulados.

## La Herramienta Core Tool

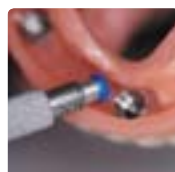
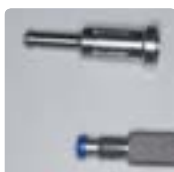
El recambio de las retenciones es sencillo y rápido



Desactive el **Core Tool**, girando la parte intermedia, como indica la figura.



Con el **Core Tool** desactivado, retire la retención a cambiar y expúlsela activando, girando hacia la derecha.



Con la parte intermedia (insertador) del **Core Tool**, posicione la nueva retención con una ligera presión hasta oír un "click".



La prótesis con las nuevas retenciones.



# Ancladén

**Ancladén, S.L.** | Rubinstein, 2 Entlo 1<sup>a</sup> | 08022 Barcelona | 93 417 29 84 | [ancladen@ancladen.com](mailto:ancladen@ancladen.com)  
[www.ancladen.com](http://www.ancladen.com)